



Běžné razicí techniky

Rycí/Razicí technologie

Technika ražby typovým kolečkem

Laserová technologie

Dohledatelnost

Výroba speciálních strojů



Běžné razicí technologie

Informace o produktu
Informace o produktu
Informace o produktu

Informace o produktu

1 9 9 1 1 0 0 0 0 1

Běžné razicí technologie

Běžné razicí technologie



Značka na celý život!

Společnost Borries Marking-Systems vyrábí stroje a nástroje pro přímé značení, značení materiálu a trvalé značení.

Naše značkovací systémy se nacházejí ve službách po celém světě. Skrze celý automobilový průmysl včetně automobilových dodavatelů, v leteckém průmyslu, ve strojírenství, elektrotechnickém a ocelářském průmyslu stejně jako i v lékařských technologiích.

Naše společnost byla založena v roce 1952 v Ludwigsburgu. Sídlem společnosti je nyní Pliezhausen u Tübingenu. Nyní jsme již po dlouhý čas jedním z největších, nejmodernějších a nejvýkonnějších dodavatelů na trhu.

Borries Marking-Systems – značka na celý život!



Charakteristika a způsob fungování nástrojů a strojů používaných při běžném označování

Nástroje a stroje používané při běžném označování trvale označují obrobky z kovu nebo plastu. Tato zařízení se používají při označování pro účely kontroly, jakož i při sledování a sestavování součástí.

Výhodou použití konvenčních razicích technik používaných pro značení jsou krátké požadované časy, zvládnutelné související investice a možnosti velké hloubky značení.

Proč musí být komponenty označeny?

Určování, kódování, identifikace, označování – naše společnost poskytující takové informace by neexistovala bez nutnosti čísel, písmen, kódů a jejich kombinací a bez takové smysluplné identifikace by na celém světě vznikl chaos.

To platí jak pro produkty našeho každodenního života, tak i pro průmyslové zboží.

Proč jsou produkty označeny?

1. Organizace ve výrobě
2. Zajištění kvality / symbol ISO 9000 / CE
3. Zodpovědnost za výrobek
4. Ochrana před plagiátorem



Běžné razicí technologie

Běžné razicí technologie

Běžné razicí technologie

Razicí nástroje

Ocelové znaky

Znaky z oceli lze kombinovat v držáku znaků, stejně jako ve speciálních číslovacích hlavách.

- Rytina podobná DIN 1451 (středně roztečně)
- Poniklovaná povrchová úprava
- K dispozici samostatně nebo v praktickém boxu
- Standardní znaky dostupné: A – Z; 0 až 9; . (tečka); , (čárka); - (pomlčka); / (přední lomítko)



Ocelové znaky

Ryté znaky

Ryté znaky jsou k dispozici jako jednotlivé znaky, znaky pro několik symbolů/písmen najednou, znaky se speciálními symboly, loga apod.

- Nápis středně vzdálené, poloviční nebo blízké
- Špičaté, tupé, širokouhlé nebo perforované ryté znaky



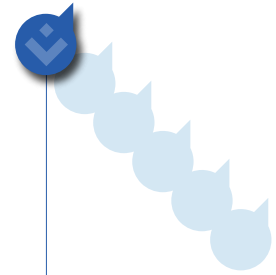
Ryté znaky

Mezery

Rozměry, tvar a typ razících vložek jsou realizovány v konstrukci závěsného razítka podle individuálních požadavků zákazníka.



Mezery



Držák znaků

Text, který má být označen, je vytvořen v držáku znaků vložením příslušných znaků. Ty lze změnit podle potřeby.

- Standardní držák: Velikost písma od 1 do 5 mm; jeden nebo více řádků
- Kulatý držák znaků THR pro značení do oblouku na rovinném povrchu
- Držák kruhového segmentu THR-S pro značení v určitém poloměru na rovných plochách
- Speciální držák na vyžádání



Držák znaků

Číslovací hlavy

Číslovací hlavy Borries se používají pro označení pomocí postupného číslování, číslování sériových čísel a označení různých modelů.

- ANPW číslovací hlava
Po každém označování se číslo automaticky zvýší;
Standardní výšky znaků 1 - 8 mm
- VNPW číslovací hlava
Kolo je ručně zajištěno v požadované poloze;
Standardní výšky znaků 1 - 8 mm
- TNPW číslovací hlava
Kola jsou nastavena ručně stisknutím dotykové páky;
Standardní výšky znaků 1 - 8 mm
- MNPW číslovací hlava
Označovací nástroj je ručně zajištěn pomocí zajišťovacích čepů;
Výška znaků 1 - 4 mm
- Individuální varianty na vyžádání



TNPW

Ruční úderník

Používá se přednostně při děrování, kontrolním ražení, značení a číslování.

- Síla rázu je nekonečně nastavitelná
- Zcela bez zpětných rázů
- Možnost gravírování: Kontrolní znaky, čísla od 0 do 9 a velká písmena od A do Z s výškou 2,5 mm jsou k dispozici.



BM 8

Běžné razicí technologie

Běžné razicí technologie

Razicí stroje

Ruční razicí nástroje

Ruční razicí nástroje jsou přednostně používány pro centrální děrování, kontrolní značení a pro obecné značení. Jsou v provozu buď jako ruční nebo jako vestavěná zařízení. Jejich snadná obsluha a flexibilita v dostupných aplikacích, společně s rychlou a jednoduchou výměnou středotlakých vložek a razicích nástrojů činí tato zařízení nepostradatelná v mnoha oblastech obchodu i průmyslu.

- Pneumatické
- Nízká síla potřebná pro zahájení operace
- Bez zpětného nárazu
- Razicí síla je nekonečně nastavitelná

Varianty:

- BM 10 (výkon ražby 10 kN)
- BM 22 (výkon ražby 20 kN)
- BM 25 (výkon ražby 35 kN)



BM 22

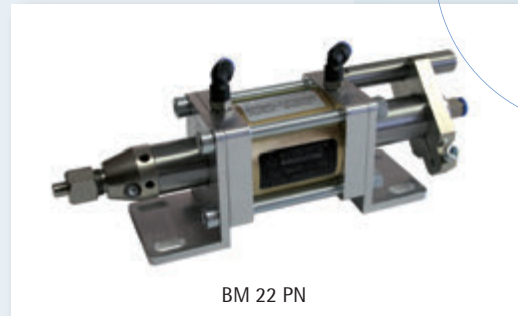
Vestavěné razicí jednotky

Vestavěné razicí jednotky jsou vhodné mimo jiné pro použití na výrobních a zkušebních zařízeních. Velký posun umožňuje označit obrobky, které mají jinou výšku, aniž by bylo nutné provést nějaké úpravy.

Síla nárazu je plynule nastavitelná.

Varianty:

- BM 12 PN (výkon ražby 4 kN, pneumatický)
- BM 22 PN (výkon ražby 18 kN, pneumatický)
- BM 21 PN (výkon ražby 25 kN, pneumatický)
- BM 21 HY (výkon ražby 25 kN, hydraulický)
- BM 25 PN (výkon ražby 45 kN, pneumatický)
- BM 35 PN (výkon ražby 50 kN, pneumatický)
- BM 35 HY (výkon ražby 50 kN, hydraulický)



BM 22 PN

Razicí stroje

Razicí stroje se používají v dílně stejně jako v sériové výrobě s malým a středním objemem výroby.

Jednoduchý způsob provozu, elegantní design a rozsáhlý sortiment razicích znaků umožňují mnoho univerzálních použití.

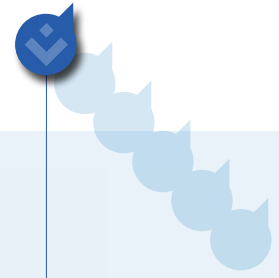
- Velký dopad působení nízké síly
- Ruční nebo pneumatický provoz
- Síla ražby je nastavitelná

Varianty:

- BM 11 (maximální razicí síla 4 kN, ruční)
- BM 12 (maximální razicí síla 4 kN, pneumatické)
- BM 18 (maximální razicí síla 25 kN, ruční)
- BM 21 (maximální razicí síla 25 kN, pneumatické)
- BM 30 (maximální razicí síla 50 kN, ruční)
- BM 35 (maximální razicí síla 50 kN, pneumatické)



BM 21



Pneuma-hydraulické razicí stroje

Pneuma-hydraulické razicí stroje jsou vhodné tam, kde jsou potřebné velké síly pro realizaci značení. Takové stroje jsou k dispozici mimo jiné jako kompletní systémy umístěné na stojanu nebo jako vestavěné jednotky. Pro dosažení velké razicí síly je ve stroji vestavěný tlakový posilovač.

- Hladina hluku je pod 75 dB (A)
- Používají se držáky zanaků pro ocelové, ryté znaky nebo razicí hlavy
- Pro ražení na jakýkoli materiál, který podléhá plastové deformaci.
- razicí rozsah je k dispozici od 40 do 240 kN

Varianty:

PHP 80 (Razicí síla při tlaku vzduchu 10 barů: 159 kN)

PHP 40 (Razicí síla při tlaku vzduchu 10 barů: 79 kN)

Jiné razicí síly jsou k dispozici na vyžádání



PHP 80 s dvouručním řídicím systémem

Stroje pro ražení odvalováním

Stroje pro značení odvalováním se používají k označení pevných nebo dutých kulatých dílů. Označení plochých obrobků je také možné pomocí vhodných přípravků a nástrojů.

- Trvalý vysoký výkon při malých silách
- Délka značení a hloubka značení jsou jednoduše nastavitelné
- Rychlý proces ražení
- Přímé přizpůsobení jak průměru obrobku, tak i hloubce ražení
- Elektrické nebo ruční ovládání

Varianty:

BM 73 H (pro průměry obrobku do cca 100 mm, manuální)

BM 73 EL (pro průměry obrobku do cca 100 mm, elektrické)

BM 76 (pro variabilní průměry obrobků, elektrické, výška nápisů 0 – 5 mm)

BM 79 (pro různé průměry obrobku, elektrické, výška písma od 5 mm)



BM 73 EL

AkkuMarker

AkkuMarker je snadno použitelné zařízení pro mobilní a rychlé aplikace, jelikož funguje na akumulátor.

- Označovací hlavu lze otočit o 330 °
- Elektrohydraulické ražení
- Multifunkční LED displej indikující stav údržby a úroveň nabití
- Rychlé opětovné použití

Varianty:

BMH50 (razicí síla: 50 kN)

BMH120 (razicí síla: 120 kN)



BMH 120

www.borries.com
www.borries.com
www.borries.com

www.borries.com



Máme pro Vás zastoupení v celosvětovém měřítku



Hlavní sídlo:
Siemensstraße 3
72124 Pliezhausen/Germany
Postfach 1220
72121 Pliezhausen/Germany
Tel.: +49/ (0)7127/ 9797-0
Fax: +49/ (0)7127/ 9797-97
info@borries.com
www.borries.com